

## TABELLA PROPOSTA

**COMUNE DI CREMA**



**ALIQUOTE DEL CONTRIBUTO DI COSTRUZIONE (Delibera di Giunta Comunale n° 232 del 15/11/2021)  
espresso in euro, suddiviso in urbanizzazione primaria (1°), secondaria (2°) e smaltimento rifiuti (S.R.)**

| DESTINAZIONE D'USO   | ALIQUOTE PER LA NUOVA COSTRUZIONE |        |                |                          | ALIQUOTE PER LA RISTRUTTURAZIONE |        |                |                          |
|--|-----------------------------------|--------|----------------|--------------------------|----------------------------------|--------|----------------|--------------------------|
|  | URBANIZZAZIONI                    |        | SMALTIMENTO    | TOTALE                   | URBANIZZAZIONI                   |        | SMALTIMENTO    | TOTALE                   |
|  | 1°                                | 2°     | RIFIUTI - S.R. | 1° - 2° - S.R.           | 1°                               | 2°     | RIFIUTI - S.R. | 1° - 2° - S.R.           |
| <b>RESIDENZIALE</b><br>in Nuclei di Antica<br>Formazione (NAF)   | 7,00                              | 18,00  |                | 25,00 / mc               | 2,80                             | 7,20   |                | 10,00 / mc               |
| <b>RESIDENZIALE</b><br>in ambiti del tessuto urbano consolidato<br>prevalentemente residenziale  | 8,00                              | 18,00  |                | 26,00 / mc               | 3,20                             | 7,20   |                | 10,40 / mc               |
| <b>RESIDENZIALE</b><br>- in ambiti del tessuto urbano di completamento<br>prevalentemente residenziale<br>- in ambiti di valore paesaggistico ambientale<br>ecologico<br>- in ambiti di trasformazione | 11,00                             | 18,00  |                | 29,00 / mc               | 4,40                             | 7,20   |                | 11,60 / mc               |
| <b>ARTIGIANATO INDUSTRIA</b>   | 33,00                             | 32,00  | 12,00          | 77,00 / mq               | 13,20                            | 12,80  | 4,80           | 30,80 / mq               |
| <b>ALBERGHIERA</b>   | 40,00                             | 53,00  |                | 93,00 / mq               | 16,00                            | 21,20  |                | 37,20 / mq               |
| <b>DIREZIONALE COMMERCIALE<br/>TURISTICO</b>   | 124,00                            | 57,00  |                | 181,00 / mq              | 49,60                            | 22,80  |                | 72,40 / mq               |
| <b>CULTURALI - SANITARI ASSISTENZIALI</b>  | 26,00                             | 12,00  |                | 38,00 / mq               | 10,40                            | 4,80   |                | 15,20 / mq               |
| <b>SPORTIVE</b>  | 13,00                             | 7,00   |                | 20,00 / mq               | 5,20                             | 2,80   |                | 8,00 / mq                |
| <b>SPETTACOLO</b>  | 31,00                             | 13,00  |                | 44,00 / mq               | 12,40                            | 5,20   |                | 17,60 / mq               |
| <b>PARCHEGGI</b>   | 421,00                            | 211,00 |                | 632,00<br>per posto auto | 168,40                           | 84,40  |                | 252,80<br>per posto auto |
| <b>CAMPEGGI</b>  | 187,00                            | 269,00 |                | 456,00<br>per utenti     | 74,80                            | 107,60 |                | 182,40<br>per utenti     |
| <b>AGRICOLA</b><br>per<br>imprenditori agricoli non a titolo principale e<br>nel caso di sanatoria   | 33,00                             | 32,00  | 12,00          | 77,00 / mq               | 13,20                            | 12,80  | 4,80           | 30,80 / mq               |

**COSTO UNITARIO DI COSTRUZIONE 442,93 € / mq (Delibera di Giunta Comunale 2021/00231 del 15/11/2021)**

